



CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL  
DE LAS REGIONES DE TARAPACÁ Y ANTOFAGASTA

**ACTA**

**2º ETAPA: EVALUACIÓN TÉCNICA DE INGRESO**

**TÉCNICO JURÍDICO**

LÍNEA DE REPRESENTACIÓN JURÍDICA ESPECIALIZADA DE NIÑAS, NIÑOS Y  
ADOLESCENTES, DENOMINADA  
“LA NIÑEZ Y LA ADOLESCENCIA SE DEFIENDEN”

**REGIÓN DE TARAPACÁ**

**CÓDIGO: CP-18.2024**

**I. ANTECEDENTES DEL PROCESO. –**

La Corporación de Asistencia Judicial de las Regiones de Arica y Parinacota, Tarapacá y Antofagasta llama a un proceso de selección de antecedentes para la obtención de personal en el cargo de **TÉCNICO JURÍDICO de la Línea de Representación Jurídica Especializada de Niñas, Niños y Adolescentes, denominada “La Niñez y Adolescencia se defienden”– Región Tarapacá**, con cobertura en todos los Tribunales de Justicia de las comunas que integran la Región de Tarapacá.

**II. CONVOCATORIA, EVALUACION EVALUACIÓN TÉCNICA Y SESIONA EL COMITÉ DE SELECCIÓN**

**1. Convocatoria:**

El comité de selección convoca a los/as postulantes para llevar a cabo la Etapa N°2 Evaluación Técnica, la que fue publicada en la forma indicada en las bases del concurso, indicando la fecha, hora y día, en cómo se materializara la respectiva evaluación a través de la plataforma zoom o presencial. En que se llevara a cabo la evaluación técnica.

**2. Evaluación Técnica:**

Que, la evaluación técnica se llevó a cabo el día 22 de agosto de 2024, a través de zoom, concurriendo la siguiente candidata:

a). -Candidata que se presentó a la evaluación:

- \_ Myrna Valentina Peña Díaz
- \_ Viviana María Tapia Arriagada

**3. Sesiona comité de selección:**

En Iquique y por plataforma zoom, siendo 8:30 horas, del día lunes 26 de agosto de 2024, sesiona el comité de selección, presidido por Marco Gómez Matus, Director Regional de la Corporación de Asistencia Judicial de la Región de Tarapacá, e integrado por el señor Sergio Sol Morales, y Marta Saldaña Saldaña Abogada Coordinadora de Línea La Niñez y Adolescencia se Defiende Región de Arica y Parinacota, Abogada y Contador Auditor Coordinadora Nacional programa La Niñez y Adolescencia se defiende-División Judicial-Departamento de Asistencia Judicial

**III. EVALUACION TECNICA**

Que, el comité de selección, procede a evaluar la respectiva etapa, para tal efecto, se tiene a la vista la tabla de ponderación con un puntaje basado en el porcentaje de logro obtenido por el candidato. Si el candidato alcanza un 90% o más, recibe 20 puntos; entre 78% y 89%, obtiene 15 puntos; entre 71% y 77%, se le otorga 10 puntos; y un 70% o menos resulta en 0 puntos. Este sistema de puntuación refleja el nivel de dominio del contenido evaluado, proporcionado una evaluación objetiva del conocimiento técnico del candidato (página N°11 y N°12)

**1. Elaboración de nómina:**

N°	NOMBRE Y APELLIDOS	RESPUESTAS CORRECTAS	PORCENTAJE DE LOGRO	PUNTAJE
1	Myrna Valentina Peña Díaz	22	88%	15
2	Viviana Maria Tapia Arriagada	14	56%	0

**2. Candidata que no sigue a la siguiente etapa:**

- \_ Viviana María Tapia Arriagada

**3. Candidata que pasa a la siguiente etapa:**

- \_ Myrna Valentina Peña Díaz

**Corporación de Asistencia Judicial**

Regiones Arica y Parinacota, Tarapacá y Antofagasta  
"Tu Acceso a la Justicia"

IV. COMITÉ DE SELECCIÓN. -

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Marco Gómez Matus	Director Regional Tarapacá		26/08/2024
Sergio Sol Morales	Abogado Coordinador Línea La Niñez y Adolescencia se Defienden- Región Tarapacá		26/08/2024
Marta Saldaña Saldaña	Abogada y Contador Auditor Coordinadora Nacional Programa La niñez y adolescencia se defiende - División Judicial - Departamento de Asistente Judicial		26/08/2024

**Corporación de Asistencia Judicial**  
Regiones Arica y Parinacota, Tarapacá y Antofagasta  
"Tu Acceso a la Justicia"